

PRODUKTBESCHREIBUNG Ein zweikomponenten akrylatmodifizierter Polyurethan, mit ausgezeichneter Haltbarkeit und Langzeit-Überarbeitbarkeit

ANWENDUNGSBEREICH Als Endanstrich für Überwasserbereiche. Geeignet für Oberwerk, Aufbauten, Aussendecks und Boottopbereiche. Anwendung bei Neubauten oder für Instandhaltungsarbeiten an Bord.

PRODUKTINFORMATION	Farbton	PHB000 - weiss, PHY999 - schwarz; und eine Vielzahl anderer Farbtöne
	Glanz (verhalten)	Glänzend
	Härter	PHA046
	Volumenfestkörper	57% ±3% (ISO 3233:1998)
	Mischungsverhältnis	6 Volumenteile Komponente A zu 1 Volumenteil Komponente B
	empfohlene Trockenschichtdicke	50 µm trocken (88 µm nass)
	Theoretische Ergiebigkeit	11.40 (m ² /Ltr) bei 50µm Trockenfilmdicke, entsprechenden Verlustfaktor berücksichtigen
	Applikationsmethode	Airless, Pinsel, Konventionell Spritzen, Rolle
	Flammpunkt	Teil A 34°C ; Teil B 49°C ; gemischt 35°C
	Vorreaktionszeit	nicht erforderlich

Trocknungszeiten

	-5°C	5°C	25°C	35°C
Griffest (ISO 1517:73)	8Std.	5Std.	1.5Std.	60Min.
Vollständig trocken (ISO 9117:90)	60Std.	24Std.	6Std.	4Std.
Topfzeit	26Std.	12Std.	2Std.	60Min.

Überarbeitungsintervall - siehe Einschränkungen

Oberflächentemperatur

Überarbeitet mit	-5°C		5°C		25°C		35°C	
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
Interthane 990	60Std.	unbegrenzt	24Std.	unbegrenzt	6Std.	unbegrenzt	4Std.	unbegrenzt

Hinweis: Die Trocknungs- und Überarbeitungsintervalle sind bei 50µm Trockenfilmdicke gemessen. Die Zeiten verlängern sich bei höheren Schichtdicken.

SICHERHEITS DATEN

VOC	420 g/Ltr wie geliefert: (EPA Methode24) 340 g/kg EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)
MIL SPEC	MIL-PRF-24667B, Type I, II & VIII, Composition G Nur für Markierungszwecke. MIL-PRF-24667B, Type I & VII, Composition L Nur für Markierungszwecke.
Hinweis:	Die VOC-Werte sind typisch und nur als Richtlinie zur Verfügung gestellt. Diese unterliegen gewissen Toleranzen, die der Fertigung dem Farbton unterliegen.

ZERTIFIZIERUNG Dieses Produkt verfügt über folgende Zertifizierung:

- Schwerentflammbarkeit - Oberflächenverbreitung von Flammen (WFR)-(IMO Resolution A653 (16))
- Schwerentflammbarkeit - MSC61(67) Rauch und Toxizität (WFR)
- NORSOK M-501, Rev 4, System Nr.1 (NITN)
- Schwerentflammbarkeit - gemäß Schiffsausrüstungsrichtlinie

Halten Sie Rücksprache mit International.

SYSTEMAUFBAU

Interthane 990 muß auf ein empfohlenes Korrosionsschutzsystem appliziert werden, das aufgrund der verschiedenen Schiffsbereiche variieren kann. Direkte Applikation kann auf folgenden Systemen vorgenommen werden:

Intershield 300
Intergard 400
Intershield 803
Interbond 201 gemäßigte Temperatur Interbond 501
Intergard 264 (USA)

Ein Haftvermittler wie Intergard 263, Intergard 267 oder Intergard 269 kann erforderlich sein, wenn Interthane 990 über andere Epoxid Grundbeschichtungen appliziert wird. Dieser kann auch verwendet werden, um das max. Überarbeitungsintervall bei den oben angegebenen Produkten zu Interthane 990 zu verlängern. Interprime 198 kann auch als Grundbeschichtung für Interthane 990 eingesetzt werden. Fragen Sie Ihren Repräsentanten von International nach dem System, das für den Oberflächenschutz am besten geeignet ist.

UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG Das Produkt ist entsprechend unserer Marine Interspec zu verarbeiten.

Alle zu beschichtenden Oberflächen sollten sauber, trocken und frei von jeglicher Kontamination sein. Entsprechend mit Hochdruckfrischwasser oder Frischwasser waschen und alles Öl, Fett, lösliche Verunreinigungen gemäss SSPC-SP1 Lösemittelreinigung entfernen.

NEUBAU/GRUNDINSTANDESETZUNG

Interthane 990 sollte immer auf ein empfohlenes Korrosionsschutzsystem aufgebracht werden. Die Oberfläche sollte trocken und frei von allen Verunreinigungen sein und Interthane 990 sollte immer innerhalb der spezifizierten Überarbeitungsintervalle appliziert werden (siehe entsprechendes Datenblatt). Für Boottop Bereiche sind die Intervalle eingeschränkt. Halten Sie Rücksprache mit International. Beschädigungen sollten im Vorwege gestrahlt (Sa2½ ISO 8501-1:1988) und ausgebessert werden bevor Interthane 990 appliziert wird.

REPARATUR/WARTUNG

Interthane 990 sollte immer auf ein empfohlenes Korrosionsschutzsystem aufgebracht werden. Die Oberfläche sollte trocken und frei von allen Verunreinigungen sein und Interthane 990 sollte immer innerhalb der spezifizierten Überarbeitungsintervalle appliziert werden (siehe entsprechendes Datenblatt). Für Boottop Bereiche sind die Intervalle eingeschränkt. Halten Sie Rücksprache mit International. Beschädigungen sollten im Vorwege gestrahlt (Sa2½ ISO 8501-1:1988) und ausgebessert werden bevor Interthane 990 appliziert wird.

Interthane 990 kann nach gründlichem Waschen mit Frischwasser und Entfetten direkt auf gealtertes Interthane 990 aufgetragen werden, vorausgesetzt, dass der zu beschichtende Altanstrich intakt und gut anhaftend ist. Lose Anstriche sollten bis zu einem festen Ansatz entfernt werden und Interthane 990 oder eine passende Grundierung sollte für die Reparatur der Fläche eingesetzt werden, bevor der Vollarstrich folgt.

Dieses Produkt kann auf die meisten gebräuchlichen Farbqualitäten appliziert werden, die mindestens 3 Monate gealtert sind. Es ist ratsam einen Probeanstrich zu machen, bevor der Vollarstrich appliziert wird.

Halten Sie Rücksprache mit International für spezielle Empfehlungen.

HINWEIS:

Für den Einsatz in Nordamerika können folgende Oberflächenvorbereitungsstandards eingesetzt werden:

SSPC-SP10 entspricht Sa2½ (ISO 8501-1:1988)

APPLIKATION

Mischung	Material wird als Einheit in 2 Behältern bereitgestellt. Mischen Sie immer eine Einheit im Verhältnis. Basis (Teil A) mit einem mech. Rührgerät aufrühren. Gesamten Inhalt des Härters (Teil B) mit der Basis (Teil A) mischen und gründlich mit dem Rührgerät durchrühren.
Verdünnung	Nicht empfohlen. Verwenden Sie International GTA056, GTA713, GTA733 oder GTA056 (USA) nur in Ausnahmefällen (max. 5% n. Vol.). KEINE ANDERE VERDÜNNUNG BENUTZEN. NICHT stärker verdünnen als die örtlichen umweltspezifischen Vorschriften zulassen.
Airless Spritzen	Empfohlen. Düsenbohrung 0,33 - 0,45mm (0,013-0,018 Zoll) Gesamter Flüssigkeitsdruck an der Spritzdüse nicht weniger als 155 kg/cm ² (2200 p.s.i.)
Konventionell Spritzen	Geeignete Ausrüstung verwenden. Verdünnen kann erforderlich sein.
Pinself	Geeignet
Rolle	Geeignet
Reiniger	International GTA056, GTA713, GTA733 oder GTA056 (USA)
Arbeitsunterbrechung und Reinigung	Material darf nicht in Schläuchen, Pistolen oder Spritzgeräten verbleiben. Die gesamte Ausrüstung mit International GTA056, GTA713, GTA733 oder GTA056 (USA) gründlich durchspülen. Nach dem Mischen der Farbeinheiten sollten diese nicht wieder in geschlossenen Behältern aufbewahrt werden. Es wird empfohlen, nach längerer Unterbrechung der Arbeiten mit frisch gemischten Farbeinheiten fortzufahren. Unmittelbar nach Gebrauch die gesamte Ausrüstung mit International GTA056, GTA713, GTA733 oder GTA056 (USA) reinigen. Es wird empfohlen, die Spritzausrüstung im Laufe des Tages mehrmals durchzuspülen. Die Topfzeit ist zu beachten. Sämtliche überschüssigen Materialien und leeren Behälter sind gemäß der örtlich geltenden Vorschriften/Gesetze zu entsorgen.
Schweißen	Beim Schweißen oder Schneiden von Metall das mit diesem Produkt beschichtet ist, werden Staub und Dämpfe freigesetzt, die den Einsatz einer persönlichen Schutzausrüstung erfordern. Für ausreichende Be-/Entlüftung ist Sorge zu tragen. In Amerika ist gemäß den Anweisungen ANSI/ASC Z49.1 " Sicherheit beim Schweißen und Schneiden " zu verfahren.

SICHERHEIT

Alle Arbeiten im Zusammenhang mit der Anwendung und dem Einsatz dieses Produktes sind gemäß den im Lande geltenden Normen und Vorschriften über Gesundheit und Sicherheit am Arbeitsplatz auszuführen. Vor dem Gebrauch sind Gesundheits- und Sicherheitsratschläge im Material-Sicherheits-Datenblatt zu befolgen. Lesen und befolgen Sie alle Vorsichtshinweise im Material-Sicherheits-Datenblatt und auf den Gebindeetiketten. Benutzen Sie dieses Produkt nicht, wenn Sie diese Warnungen und Anweisungen nicht vollständig verstehen, oder wenn Sie die Anweisungen und Vorsichtsmaßnahmen nicht befolgen können. Gute Ventilation und Schutzmaßnahmen müssen während der Verarbeitung und Trocknung gewährleistet sein, um die Konzentration der Lösemitteldämpfe innerhalb der Sicherheitsgrenze zu halten und sich vor der Gefahr des Sauerstoffmangels zu schützen. Befolgen Sie Vorsichtsmaßnahmen um Augen und Hautkontakt zu vermeiden (z. B. Handschuhe, Schutzbrille, Gesichtsmaske, Schutzcreme etc.). Die tatsächlichen Sicherheitsmaßnahmen hängen von der Anwendungsmethode und dem Arbeitsumfeld ab.

NOTFALLNUMMERN:
USA/Canada - medizinische Beratungsnummer 1-800-854-6813
Europa - Kontakt (44) 191 4696111. Für Ratschläge an Mediziner & Krankenhäuser nur Ruf (44) 207 6359191
R.O.W. - Contact Regional Office

Achtung: Enthält Isocyanate. Bei Spritzapplikation Maske mit Frischluftzufuhr einsetzen.

EINSCHRÄNKUNGEN

Diese Produkt wird nicht empfohlen für Bereiche, die dauerhaft mit Wasser belastet werden. Interthane 990 kann in Boottopbereichen eingesetzt werden, wenn die Überarbeitungszeit auf den entsprechenden Primern verkürzt wird. Halten Sie Rücksprache mit International.

Bei Applikation mit Pinsel und Rolle und bei einigen Farbtönen können zwei Schichten Interthane 990 erforderlich sein, um eine gleichmäßige Deckkraft zu erzielen, besonders beim Auftragen von Interthane 990 auf dunkle Grundanstriche und bei Verarbeitung von bleifreien, hellen Farbtönen wie z. B. gelb oder orange. Es sollte ein farbkompatibler Zwischen- oder Korrosionsschutzanstrich eingesetzt werden.

Sehr niedrige Temperaturen, hohe Luftfeuchtigkeit sowie Kondensation während oder unmittelbar nach der Applikation kann sich in einer matten Oberfläche und einen minderwertigen Film auswirken. Ein vorzeitiges Aussetzen in stehendes Wasser führt zu Farbtonveränderungen, insbesondere bei dunklen Farben und niedrigen Temperaturen.


Die Überarbeitungsdaten sind nur als Richtlinie gedacht und unterliegen regionalen Veränderungen. Ferner sind sie abhängig von den örtlichen klimatischen Bedingungen.

Anwendung sollte bei gutem Wetter erfolgen. Die Temperatur der zu beschichtenden Oberfläche muss mindestens 3°C (5°F) über dem Taupunkt liegen. Vor der Anwendung sollte das Material auf 21-27°C (70-80°F) vorgewärmt werden, um optimale Verarbeitungseigenschaften zu erreichen, es sei denn, es wird ausdrücklich anders instruiert. Ungemischtes Material (in verschlossenen Gebinden) sollte entsprechend den Informationen, die auf dem Datenblatt unter LAGERUNG beschrieben sind, in einem geschützten Lager aufbewahrt werden. //Technische Daten und Anwendungsdaten sind zum Zweck der Erstellung von allgemeinen Richtlinien im Zusammenhang mit den Anwendungsverfahren für Beschichtungen. Testresultate wurden unter kontrollierten Laborbedingungen gewonnen und International beansprucht nicht, dass die veröffentlichten und gezeigten Testergebnisse - oder irgend welche anderen Tests - akkurate Resultate repräsentieren, die in allen Feldbedingungen gefunden wurden. Da Anwendungs-, Umwelt- und Konstruktionsbedingungen erheblich variieren können, sollte man Vorsicht in der Auswahl, Verifikation der Leistung und dem Gebrauch der Beschichtung walten lassen.

Im Datenblattabschnitt `ÜBERARBEITUNG` steht `ext` = (extended overcoating period) für erweiterte Überarbeitbarkeit. Weitere Informationen über die in diesem Datenblatt verwendeten Fachausdrücke und Abkürzungen sind auf unserer Internetseite "Definitionen und Abkürzungen" verfügbar.

Verpackungsgröße	20 Liter Einheit: Interthane 990, Teil A, 17,14 Liter in einem 20 Liter Behälter und Teil B, 2,86 Liter in einem 5 Liter Behälter 5 US Gallonen Einheit: Interthane 990, Teil A, 5 US Gallonen, Teil B, 1 US Gallone 1 US Gallonen Einheit (3,79 Lt): Interthane 990, Teil A, 1US Gallone und Teil B 1 US quart (1,136lt) <i>Die Verfügbarkeit anderer Gebindegrößen erfragen Sie bei International.</i>
Verpackungsgewicht	20 Liter Einheit: 26,59 kg 5 US Gallonen Einheit: 54,7 lb (24,8 kg) 1 Us Gallonen Einheit (3,79 Lt) - 13,7 lb (6,2 kg)
LAGERUNG	Lagerstabilität: Teil A - mindestens 24 Monate bei 25°C (77°F). Teil B - Mindestens 12 Monate bei 25°C Danach ist eine erneute Kontrolle erforderlich. Trocken lagern und vor Sonneneinstrahlung, Wärme und Funkenbildung schützen
WELTWEITE VERFÜGBARKEIT	Halten Sie Rücksprache mit International.

HAFTUNGSAUSSCHLUSS *Dieses Datenblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Verwendung unseres Produktes für andere als die von uns hierin speziell empfohlenen Zwecke erfolgt auf Gefahr des Anwenders, sofern nicht vorher von uns die schriftliche Bestätigung über die Eignung dieses Produktes für den vorgesehenen Zweck eingeholt wurde. Alle unsere Angaben über dieses Produkt (in diesem Blatt oder anderweitig) erfolgen nach bestem Gewissen. Da wir keine Kontrolle über Beschaffenheit und Zustand der zu bearbeitenden Fläche haben und viele Faktoren die Verarbeitung und Verwendung unseres Produktes beeinflussen können, übernehmen wir keine Verpflichtung, welcher Art auch immer, für die Leistung unseres Produktes oder für Verluste oder Schäden, die aus der Verwendung dieses Produktes entstehen, sofern wir dies nicht vorher schriftlich getan haben. Alle Lieferungen und anwendungstechnische Beratung unterliegen unseren "Allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen". GÜLTIGKEIT: Die Angaben in diesem Datenblatt werden von Zeit zu Zeit auf den neuesten Stand der praktischen Erfahrung und Ergebnisse ständiger Entwicklungsarbeit in unserem Hause gebracht. Der Anwender muß vor der Verwendung unserer Produkte sicherstellen, dass das ihm vorliegende Datenblatt die neueste Ausgabe ist.*

 und alle erwähnten Produktnamen in diesem Datenblatt sind Warenzeichen von, oder lizenziert durch Akzo Nobel. © Akzo Nobel, 2008

Weltweite Betriebe

Ägypten, Argentinien, Australien, Bahrain, Belgien, Brasilien, Bulgarien, Chile, Dänemark, Iran, Deutschland, die Niederlande, Türkei, Ecuador, Estland, Fidschi, Finnland, Frankreich, Griechenland, Hong-Kong, Indien, Indonesien, Island, Italien, Japan, Kanada, Kolumbien, Kroatien, Kuba, Kuwait, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malaysia, Malta, Mexiko, Neuseeland, Nord Irland, Norwegen, Pakistan, Panama, Papua-Neuguinea, Peru, Philippinen, Polen, Portugal, Qatar, Republik Irland, Rumänien, Rußland, Saudi-Arabien, Schweden, Singapur, Slowenien, Spanien, Sri Lanka, Südafrika, Südkorea, Taiwan, Thailand, Ukraine, Uruguay, USA, Venezuela, Vereinigte Arabische Emirate, Vereinigtes Königreich, Vietnam, Volksrepublik China, Westsamoa-Inseln., Jemen, Zypern.

Hauptverwaltung

International Paint Ltd, Oriol House, 16 Connaught Place, London W2 2ZB, United Kingdom, Tel: +44 (0) 207 479 6000, Fax: +44 (0) 207 479 6500

www.international-marine.com



